

## Application

**ci 21** est un inhibiteur pour les systèmes de refroidissement et de chauffage fermés et semi-ouverts. **ci 21** est utilisé avec de l'eau déminéralisée. L'inhibition de la corrosion se fait via la formation d'une couche de protection. L'oxygène n'influence donc pas l'efficacité. En particulier, la corrosion temporaire due à l'immobilisation est également évitée.

L'inhibiteur ne doit pas être utilisé en combinaison avec des biocides à action oxydante (comme ba 4, ba 5, INWASAN C 1)! INWACIDE C-3612 ou INWACIDE C-3620 peuvent être utilisés.

## Propriétés

**ci 21** inhibe tous les aciers et l'aluminium. Le pH de l'eau dans le circuit doit s'élever à  $\text{pH} > 7,0$ . Le polymère dans **ci 21** stabilise la dureté résiduelle et disperse les dépôts présents comme le calcaire, les oxydes de fer et d'aluminium ainsi que les particules solides insolubles. La concentration d'utilisation de **ci 21** dépend de la température maximale du process, de la vitesse du flux ainsi que de la teneur en sels et est déterminée individuellement par votre ingénieur technotrans.

**ci 21** colore l'eau de circulation fortement brun foncé et crée une couche noir sur les surfaces des matériaux.

Apparence :	Liquide brunâtre
Agents actifs :	Molybdate, inhibiteur de métaux non-ferreux, polymère, phosphate, inhibiteurs organiques
Densité (20° C) :	1.1 kg/dm <sup>3</sup>
Valeur pH :	8 - 10
Solubilité :	illimitée

Les indications données ici ne sont pas des spécifications produit, elles servent uniquement d'information.

## Dosage

La quantité de dosage du **ci 21** dépend de la quantité d'eau présente dans le système et des conditions réelles du process. Concentrations habituelles d'utilisation pour **ci 21** sont

- 4.000 g/m<sup>3</sup> dans les systèmes avec renouvellement régulier de l'eau et une température maximale du process de 225° C.

- 6000 – 7000 g/m<sup>3</sup> dans les systèmes avec faible renouvellement de l'eau et une température maximale du process de 225° C.

La teneur du produit est déterminée sur place à l'aide du kit de test Mo (réf. gwk 8110575). La concentration cible de molybdène Mo<sup>6+</sup> s'élève à 50 mg/l pour un rapport de dosage de 4000 g/m<sup>3</sup>. 70-80 mg/l pour un rapport de dosage de 6000-7000 g/m<sup>3</sup>.

## Manipulation

Les mesures de protection personnelle appropriées figurent dans la fiche technique de sécurité.

## Remarque importante

Chacun de nos produits est livré avec une fiche de sécurité technique. Les fiches de sécurité technique comprennent des informations importantes sur la sécurité du travail et sur la protection de la santé sur la base desquelles nos clients doivent établir des instructions de travail pour protéger leurs employés et les clients contre les effets nocifs lors de la manipulation des substances. Avant l'utilisation des produits technotrans dans votre installation, assurez-vous que les fiches techniques de sécurité ont été lues et comprises par le personnel de surveillance et par les employés responsables.

## Conservation/stockage

1 an dans un emballage non ouvert.  
3 mois dans un emballage ouvert.  
Les indications se rapportent aux conditions de stockage suivantes : frais (5° C - 20° C), à l'abri du gel, dans l'obscurité, au sec.

## Emballage de livraison

Bidons de 10 kg, de 25 kg et fûts à bonde de 200 kg

Toutes les indications, informations et données indiquées ici sont considérées comme exactes et fiables, mais ne présentent ni une garantie ni une assurance explicite ou implicite des propriétés et ne sont pas une déclaration d'aptitude commerciale ou technique pour une utilisation particulière. Nous n'assumons donc aucune responsabilité. Elles ne servent que de base pour vos réflexions, vos recherches et vos contrôles. Des déclarations et des suggestions de notre part en relation avec une utilisation possible de notre produit se font sans garantie qu'une telle utilisation ne viole pas les droits de protection industriels de tiers; elles ne

doivent pas être considérées comme une suggestion de contrefaçon de brevet.