

### Anwendung

**ci 21** ist ein Inhibitor für geschlossene und halboffene Kühl- und Heizsysteme. **ci 21** wird mit vollentsalztem Wasser eingesetzt.

Die Korrosionsinhibierung erfolgt über eine Schutzschichtbildung. Daher beeinflusst Sauerstoff die Wirksamkeit nicht. Insbesondere wird auch temporäre Stillstandkorrosion verhindert.

Der Inhibitor **darf nicht** in Kombination mit oxidierend wirkenden Bioziden (wie z. B. ba 4, ba 5, INWASAN C 1) eingesetzt werden! Anwendbar sind INWACIDE C-3612 oder INWACIDE C-3620.

### Eigenschaften

**ci 21** inhibiert alle Stahlwerkstoffe und Aluminium. Der pH-Wert des Kreislaufwassers soll  $\text{pH} > 7,0$  betragen. Das Polymer in **ci 21** stabilisiert Resthärte und dispergiert vorhandene Ablagerungen wie Kalk, Eisen- und Aluminiumoxide sowie unlösliche Feststoffe. Die Einsatzkonzentration von **ci 21** ist abhängig von der maximalen Prozesstemperatur, der Strömungsgeschwindigkeit, sowie dem Salzgehalt und wird individuell durch Ihren technotrans-Ingenieur festgelegt.

**ci 21** färbt das Umlaufwasser stark dunkelbraun und bildet eine schwarze Deckschicht auf den Materialoberflächen.

Aussehen: bräunliche Flüssigkeit  
Wirkstoffe: Molybdat, Buntmetallinhibitor, Polymer, Phosphonat, organische Inhibitoren

Dichte (20°C): 1.1 kg/dm<sup>3</sup>

pH-Wert: 8 - 10

Löslichkeit: unbegrenzt

Die hier gemachten Angaben sind keine Produktspezifikation, sie dienen lediglich der Information.

### Dosierung

Die Dosiermenge von **ci 21** ist abhängig von dem vorhandenen Systemwasservolumen und den gegebenen Prozessbedingungen. Übliche Einsatzkonzentrationen für **ci 21** sind

- 4.000 g/m<sup>3</sup> in Systemen mit regelmäßigem Wasseraustausch und maximaler Prozesstemperatur 225°C.

- 6000 – 7000 g/m<sup>3</sup> in Systemen mit geringem Wasseraustausch und maximaler Prozesstemperatur 225°C.

Der Produktgehalt wird vor Ort mittels Mo-Testkit (gwk-Art.-Nr. 8110575) ermittelt. Die Zielkonzentration von Molybdän Mo<sup>6+</sup> beträgt 50 mg/l bei Dosierrate 4000 g/m<sup>3</sup> 70-80 mg/l bei Dosierrate 6000-7000 g/m<sup>3</sup>.

### Handhabung

Geeignete persönliche Schutzmaßnahmen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

### Wichtiger Hinweis

Jedes unserer Produkte wird mit einem Sicherheitsdatenblatt geliefert. Sicherheitsdatenblätter enthalten wichtige Information zur Arbeitssicherheit und zum Gesundheitsschutz, auf deren Grundlage unsere Kunden entsprechende Arbeitsanweisungen erstellen können, um ihre Mitarbeiter und Kunden gegen schädliche Auswirkungen beim Umgang mit den Stoffen zu schützen. Vor Einsatz der technotrans-Produkte in Ihrer Anlage ist sicher zu stellen, dass die Sicherheitsdatenblätter von Ihrem Aufsichtspersonal und Ihren zuständigen Mitarbeitern gelesen und verstanden wurden.

### Haltbarkeit/Lagerung

1 Jahr im ungeöffneten Gebinde.

3 Monate im geöffneten Gebinde.

Angaben beziehen sich auf folgende Lagerbedingungen: kühl (5°C-20°C), frostfrei, dunkel, trocken.

### Liefergebinde

10kg Kanister, 25kg Kanister und 200kg Spundfass

Alle hierin enthaltenen Angaben, Informationen und Daten werden von uns als exakt und verlässlich angesehen, stellen aber weder eine Garantie noch eine ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung von Eigenschaften dar und sind auch keine Zusage für die kaufmännische oder technische Eignung für einen bestimmten Einsatz. Wir übernehmen daher für sie keine Haftung. Sie sollen lediglich als Grundlage für Ihre Überlegungen, Nachforschungen und Prüfungen dienen. Feststellungen und Anregungen unsererseits bezüglich des möglichen Einsatzes unseres Produktes erfolgen ohne Gewähr dafür, dass ein derartiger Einsatz nicht gewerbliche Schutzrechte Dritter verletzt; sie sind nicht als Anregung zur Patentverletzung zu betrachten